МЕТОДИКА

в рамките на процедура „Избор с публична покана“ с предмет:

„Доставка на 5 осен CNC обработващ център“

Критерий за оценка на предложенията: Оптимално съотношение качество-цена - класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Технически характеристики – **П1**	40% (0,40)	100	**Т т.х.**
2. Предложена цена – **П 2**	30 % (0,30)	100	**Т ц**
3. Срок на доставка – **П 3**	20 % (0,20)	100	**Т ср.д.**
4. Гаранционна поддръжка – **П4**	10% (0,10)	100	**Т г.п.**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

<u>Показател 1</u> – „Технически характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Технически характеристики	**Параметри**	**Точки**
1	**2**	**3**
1. Автоматично измерване на дължината на профила от двете страни с компенсация по Z-оста	Да	15
	Не	0

Договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFPR001-1.008-0165-C01 “Дигитализация и автоматизация в производствените процеси на Арте Фасада ООД"
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Арте фасада дизайн“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган

2. Възможност за работа с режещ диск с диаметър минимум 500 mm	Да	15
	Не	0
3. Автоматизирана система за отвеждане на стружки от работната зона посредством транспортьор	Да	15
	Не	0
4. Интегрирана система за идентифициране на детайла посредством barcode scanner или еквивалентна технология	Да	15
	Не	0
5. Софтуер за програмиране и управление на 4/5-осна обработка с възможност за импорт на производствени данни от външни системи	Да	20
	Не	0
6. Възможност за цифрова интеграция и автоматизиран обмен на машинни и производствени данни със софтуер за управление на производството	Да	20
	Не	0
Максимално възможен брой точки за показател Т т.х.		**100**

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 1 = Т т. х. х 0,40, където:

- „0,40" е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 2</u> – „Предложена цена", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$\mathbf{Т_ц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}$$, където:

- „100" е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}" е най-ниската предложена цена ;
- „C_n "е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "Арте фасада дизайн" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган

П 2 = Т ц x 0,30, където:

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 3</u> – Срок на доставка - с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,20

Максимален брой точки за срок на доставка (Тср.д.) – 100 получава офертата с предложен най-кратък срок за доставка (в месеци). Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок за доставка по следната формула:

$$Т\ ср.д. = 100 \times \frac{S\ min.}{S\ n}, \text{ където}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “S min.” е най-краткия срок за доставка;
- “Sn” е срока за доставка на n-я участник.

Възприетият като най-кратък реалистичен срок за доставка е 1 месец. Оферти с предложен по-кратък срок, ще бъдат отстранявани като нереалистични. Срокът за доставка се предлага в цели месеци и се изчислява от датата на сключване на договора до доставката на машината на мястото на изпълнение. Оферти с предложен срок за доставка, по-дълъг от 11 месеца, се отстраняват от участие.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

П 3 = Т ср.д. x 0,20 , където :

- „0,20” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 4</u> – “Гаранционна поддръжка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Максимален брой точки за гаранционна поддръжка (Тг.п.) – 100 получава офертата с предложена най-дълга гаранционна поддръжка (в месеци).

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Арте фасада дизайн“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългата гаранционна поддръжка по следната формула:

$$\text{Т г.п.} = 100 \times \frac{Gn}{G\ max}, \text{ където}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “G max.” е най-дългата предложена гаранционна поддръжка;
- “Gn” е предложената гаранционна поддръжка на n-я участник.

Възприетият като най-дълъг реалистичен срок за гаранционна поддръжка е 120 месеца. Оферти с предложен по-дълъг срок, ще бъдат отстранявани като нереалистични. Гаранционната поддръжка се предлага в цели месеци. Оферти с предложена гаранционна поддръжка под 12 месеца се отстраняват от участие.

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$\mathbf{П_4 = Т_{г.п.} \times 0,10}$, където :

- „0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка **/КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$\mathbf{КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4}$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “Арте фасада дизайн“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган